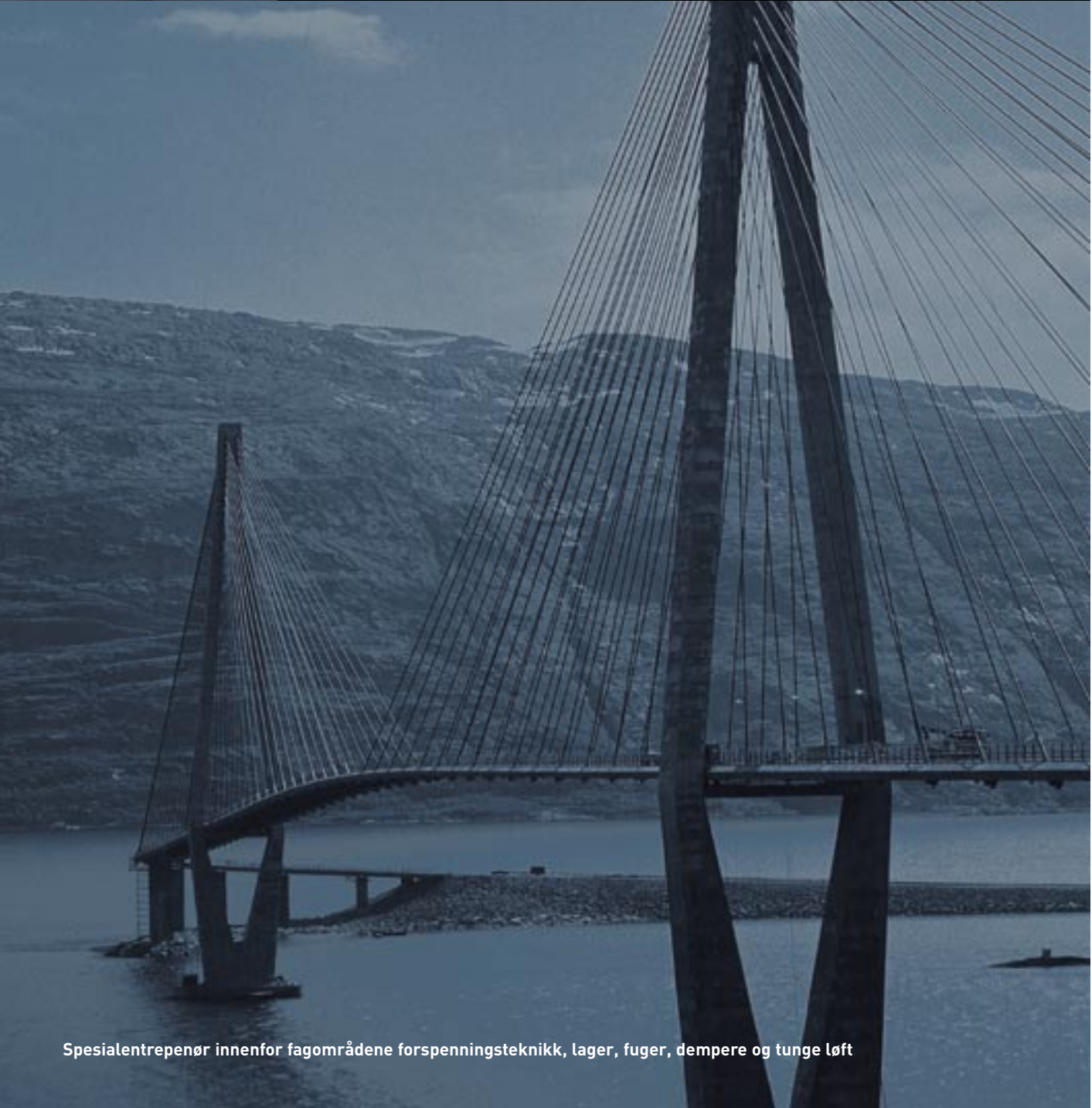




ACME fugesystem



ACME fugebånd

ACME fugebånd er et elastisk kompresjonsfugebånd fremstilt i en EPDM gummikvalitet. ACME brukes til fuger i bygninger og andre konstruksjoner med mindre bevegelser forårsaket av temperaturendringer. Fugebåndet har gode egenskaper mot aldring, ozon, varme, kulde og kjemikalier. Den har samtidig gode slite- og slageegenskaper.

ACME fugebånd har et spesielt tverrsnitt som gjør det mulig å opprettholde et varig tetningstrykk mot fugeveggen både med maksimal og minimal spalteåpning. Fugebåndet egner seg for bruk både vertikalt og horisontalt, og ved varierende temperaturer. Profilen muliggjør også opptak av temporære vertikale laster, nedbøyninger, kontraksjoner, vibrasjoner og skyvekrefter.

ACME fugebånd:

- leveres med syv forskjellige tverrsnitt for bevegelse opp til 65 mm.
- har gode egenskaper for å oppta ekspansjon, kontraksjon, vibrasjon, skyvekrefter, støt og seismiske bevegelser.
- leveres på rull ferdig til montering i spalteåpningen i ønskede lengder.
- er enkel å montere og har lang levetid.

ACMACOL UG lim

ACME fugebånd limes til fugeveggene med et spesielt utviklet lim. Den limte gummiprofilen gir en god sikkerhet mot inntrenging av vann og partikler i spalteåpningen. ACMACOL UG er et to-komponent lim og virker som glidemiddel ved montering. Herding begynner først etter at profilet er på plass i spalteåpningen.

ACMACOL UG fester ACME fugebånd til:

- Stål
- Betong
- Glass

Anvendelsesområde:

ACME fugebånd egner seg som en vedlikeholdsfri og varig tetning for spalteåpninger i:

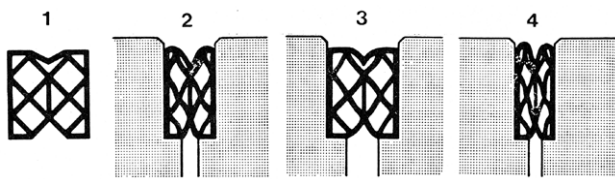
- Husbygging
- Parkeringshus
- Mindre bruer
- Ramper
- Flyplasser
- Tunneler
- Svømmehaller
- Kunstisbaner



Montering:

Ved montering ACME fugebånd er det viktig å ta hensyn til temperaturforholdene. Ved høye temperaturer eksempelvis over +30 °C vil fugeåpningen, p.g.a. ekspansjonen i konstruksjonen, ikke være stor nok for en tilfredsstillende montering. I spesifikasjonen for ACME fugebånd er den nødvendige åpningen for montering angitt for hver type. Ved lave temperaturer reduseres bindemiddelets klebeevne og montering bør ikke skje under 5 °C dersom det ikke er tatt nødvendige forhåndsregler. Det er viktig at selve spalteveggen er ren og fri for fuktighet.

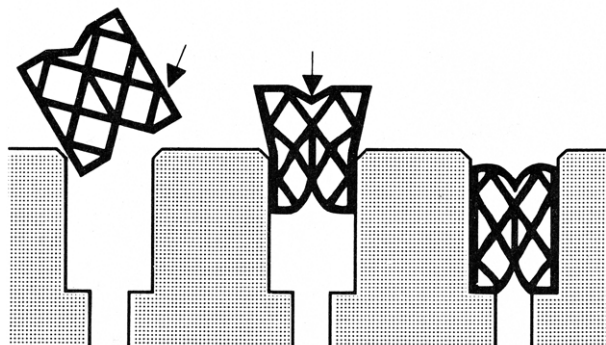
For teknisk veiledning og eventuelle problemer i forbindelse med montering, vil vår tekniske avdeling være til disposisjon.



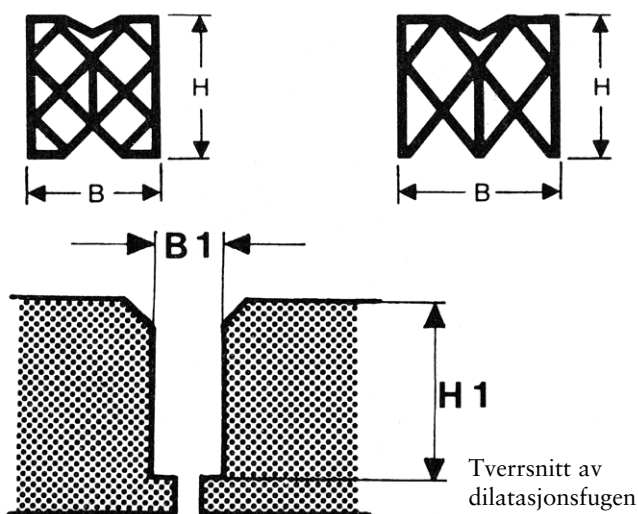
1. Avlastet profil
2. Normal fugeåpning ved gjennomsnittstemperatur.
3. Maksimum fugeåpning ved lave temperatur.
4. Minimum fugeåpning ved høye temperatur.

Den ferdige spalteåpningen undersøkes nøye for sprekker og ujevnheter, og må repareres før fugebåndet monteres. Spalteveggen bør deretter rengjøres med stålborste eller sandblåsing. Påse at veggene er fuktfrie. For å lukke porer, sprekker og ujevnheter og samtidig forenkle leggingen av fugeprofilen, er det viktig at fugens overflate smøres med ACMACOL UG lim. Limet kan påføres de tørre fugeveggene enten med kost eller sprøytet pistol.

ACME fugebåndet må være rent for fett og andre partikler. Egnert rengjøringsmiddel kan være toruol eller bensin. Vær varsom med leggingen, slik at profilen ikke strekkes eller stukes i lengdretningen, unngå også vridning av profilen. Før montering smøres både spalteveggene og profilens sider med det spesifiserte ACMACOL UG limet. Påfør limet på korte felter av gangen og trykk profilen umiddelbart på plass. Bruk et passende verktøy, begynn i ene enden og legg fortløpende. Påse at profilen ikke strekkes.



Dimensjonering og mål



- H = høyde
 L = Fabrikasjonslengde
 B1 = fugeåpning som kreves for montering
 H1 = minimum fugeedybde som kreves for riktig montering

Type	Profil Nummer	Profil Dimensjoner		L -	Vekt ~	Dilatasjon (Bevegelse)	Fugeåpning			Dybde
		mm B	mm H				mm	mm	mm	
II/1	19-137	36	35	30	60	12	18	30	21	45
II/2	19-139	46	37	30	95	20	20	40	25	50
III/2	19-130	56	55	30	140	22	27	49	36	65
III/3	19-138	68	70	20	240	30	30	60	45	85
III/4	19-129	80	87	20	365	35	35	70	55	100
III/5	19-136	107	90	12	470	45	50	95	70	110
III/6	19-135	135	100	12	570	65	55	120	90	130

Norge

KB Spenneteknikk AS
Postboks 1213
N-2206 Kongsvinger
Telefon +47 62 81 00 30
Telefaks +47 62 81 00 55
spenneteknikk@spenneteknikk.no
www.spenneteknikk.no

Sverige

Spännteknik SLF AB
Box 158
SE-671 24 Arvika
Telefon +46 0570 126 60
Telefax +46 0570 109 50
info@spannteknik.se
www.spannteknik.se

NS-EN ISO 9001

Cert. no. 007
Certified Quality System

spenneteknikk



Produkter

Spenneteknikk arbeider med

- **BBR Spennsystemer CE-merket**

BBR VT CONA CMX spenntausystem
BBR VT CONA fjellforankring
BBR VT CONA Single spenntausystem
BBRV trådsystem
BBR skråstag system
Macalloy høyfaste stangsystemer

- **Lager for bruer og bygg**

TOBE® potlager
ELASTO® BLOKK lagersystemer for bruer
ELASTO® FLON lagersystemer for bruer
LASTO-STRIP lager for husbygg
SB-lager for husbygg
KBS styrelager
Stållager for bruer
Spesiallager

- **Fuger for bruer og bygg**

TENSA-LASTIC brufuge
TENSA-GRIP brufuge
ETIC fingerfuge for bruer
TRANSFLEX brufuge
ACME fuge for bruer og bygg

- **Offshore produkter**

Elastomerlager for offshore konstruksjoner og FPSO skip
TOBE® potlager for store laster og bevegelser
Lager for kraninnstallasjoner
Støt- og vibrasjonsdempere
Styrte og allsidige glidelager

- **Tunge løft og senk**

Løft og senk av bruer og andre tunge konstruksjoner

- **Komplett mekanisk verksted**

Stål- og aluminiumsprodukter

- **ELASTO® pælelager**

Reduserer antall pæler i fundamenteringen

Våre produkter produseres og klargjøres i vår fabrikk på Kongsvinger og monteres på oppdragsgivers byggeplasser.